

# MUNICIPIO DE ACATLÁN ESTADO DE PUEBLA

## Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Clasificación Funcional (Finalidad y Función) Del 01/ene/2021 Al 31/ene/2021

Usr: SUPERVISOR

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FNS



Fecha y 04/mar/2021

hora de Impresión 11:55 a.m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	\$55,367,148.00	\$19,414.25	\$55,386,562.25	\$2,564,462.98	\$2,589,462.98	\$52,822,099.27
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$55,367,148.00	\$19,414.25	\$55,386,562.25	\$2,564,462.98	\$2,589,462.98	\$52,822,099.27
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$93,816,637.00	-\$1,035,195.00	\$92,781,442.00	\$561,537.00	\$561,537.00	\$92,219,905.00
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$91,701,237.00	-\$1,035,195.00	\$90,666,042.00	\$0.00	\$0.00	\$90,666,042.00
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,115,400.00	\$0.00	\$2,115,400.00	\$561,537.00	\$561,537.00	\$1,553,863.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021

PRESIDENCIA MUNICIPAL  
PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL



ING. CARLOS JUAN RAMIREZ  
SECRETARIO GENERAL  
2018, 2021  
SECRETARÍA GENERAL



ING. CITLALIN BRAVO ROSAS  
TESORERA MUNICIPAL  
AYUNTAMIENTO MUNICIPAL Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
TESORERÍA MUNICIPAL

# MUNICIPIO DE ACATLÁN ESTADO DE PUEBLA

## Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

### Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Del 01/ene/2021 Al 31/ene/2021

Fecha y 04/mar/2021

hora de Impresión 11:55 a.m.

Usr: SUPERVISOR

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3



Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ÓRDENES DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>\$1,015,780.75</b>	<b>\$148,168,004.25</b>	<b>\$3,125,999.98</b>	<b>\$3,150,999.98</b>	<b>\$145,042,004.27</b>



H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021

**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL



H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021

ING. CITLALIN BRAVO ROSAS  
TESORERA MUNICIPAL

ING. CARLOS JUAN RAMIREZ  
SECRETARIO GENERAL  
SECRETARIA GENERAL

# MUNICIPIO DE ACATLÁN ESTADO DE PUEBLA

## Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

### Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Del 01/ene/2021 Al 28/feb/2021

Fecha y 24/mar/2021

hora de Impresión 05:57 p.m.

Usu: SUPERVISOR

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3




Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
<b>GOBIERNO</b>	\$55,367,148.00	\$4,834,394.25	\$60,201,542.25	\$9,919,060.09	\$9,944,060.09	\$50,282,482.16
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$55,367,148.00	\$4,834,394.25	\$60,201,542.25	\$9,919,060.09	\$9,944,060.09	\$50,282,482.16
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$93,816,637.00	-\$5,850,175.00	\$87,966,462.00	\$3,500,500.58	\$3,500,500.58	\$84,465,961.42
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$91,701,237.00	-\$5,850,175.00	\$85,851,062.00	\$2,371,479.58	\$2,371,479.58	\$83,479,582.42
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,115,400.00	\$0.00	\$2,115,400.00	\$1,129,021.00	\$1,129,021.00	\$986,379.00
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
PROFA. MARÍA DEL CARMEN NAVA MARTÍNEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL

ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
PRESIDENTA MUNICIPAL

  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
ING. CARLOS JUAN RAMÍREZ  
SECRETARÍA GENERAL

SECRETARÍA GENERAL



ING. CITLALIN BRAVO ROSAS  
TESORERA MUNICIPAL  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
TESORERÍA MUNICIPAL





MUNICIPIO DE ACATLÁN  
ESTADO DE PUEBLA

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

Del 01/ene/2021 Al 28/feb/2021

Fecha y 24/mar/2021

hora de Impresión 05:57 p.m.

Usr. SUPERVISOR

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FNS

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES NIVELES Y ÓRDENES DE GOBIERNO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>-\$1,015,780.75</b>	<b>\$148,168,004.25</b>	<b>\$13,419,560.67</b>	<b>\$13,444,560.67</b>	<b>\$134,748,443.58</b>

  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
PRESIDENTA MUNICIPAL

  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
SECRETARÍA GENERAL

  
H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
TESORERÍA MUNICIPAL

ING. CITLALIN BRAVO ROSAS.  
TESORERA MUNICIPAL



# MUNICIPIO DE ACATLÁN ESTADO DE PUEBLA

## Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos

### Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

| Del 01/ene/2021 Al 31/mar/2021

Usu: supervisor

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_FN3


Fecha y 23/abr/2021

hora de Impresión 06:15 p.m.



Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3=(1+2)	4	5	6 = ( 3 - 4 )
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>-\$1,015,294.48</b>	<b>\$148,168,490.52</b>	<b>\$24,507,554.45</b>	<b>\$24,532,554.45</b>	<b>\$123,660,936.07</b>

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLAN DE OSORIO, PUE.  
 PROFA. MARÍA DEL CARMEN NAVA MARTÍNEZ  
 PRESIDENTA MUNICIPAL

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLAN DE OSORIO, PUE.  
 ING. CARLOS JUAN RAMÍREZ  
 SECRETARIO GENERAL

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLAN DE OSORIO, PUE.  
 ING. CITLALIN BRAVO ROSAS  
 TESORERA MUNICIPAL