



**MUNICIPIO DE ACATLÁN**  
**ESTADO DE PUEBLA**  
**Estado Analítico del Ejercicio- Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
| Del 01/ene/2020 Al 31/ene/2020

Concepto	Egresos				
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5

<b>GOBIERNO</b>	\$55,367,148.00	\$7,345,000.00	\$62,712,148.00	\$5,905,624.34	\$5,683,124.34	\$56,806,523.66
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$4,150,000.00	\$125,000.00	\$4,275,000.00	\$214,414.59	\$214,414.59	\$4,060,585.41
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$51,217,148.00	\$7,220,000.00	\$58,437,148.00	\$5,691,209.75	\$5,468,709.75	\$52,745,938.25
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$93,816,637.00	-\$243,416.00	\$93,573,221.00	\$418,466.35	\$418,466.35	\$93,154,754.65
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$91,701,237.00	-\$243,416.00	\$91,457,821.00	\$0.00	\$0.00	\$91,457,821.00
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,115,400.00	\$0.00	\$2,115,400.00	\$418,466.35	\$418,466.35	\$1,696,933.65
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL

LAET. CESARIO CAMPOS GIL  
SECRETARIO GENERAL

Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021

SECRETARÍA GENERAL

PROFR. LUIS ESCAMILLA GONZALEZ

TESORERO MUNICIPAL  
M. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
TESORERÍA MUNICIPAL



**MUNICIPIO DE ACATLÁN**  
**ESTADO DE PUEBLA**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
 | Del 01/ene/2020 Al 31/ene/2020

Fecha y hora de Impresión 19/feb/2020 12:54 p.m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO C	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>\$7,101,584.00</b>	<b>\$156,285,369.00</b>	<b>\$6,324,090.69</b>	<b>\$6,101,590.69</b>	<b>\$149,961,278.31</b>



  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
 PROFRA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
 PRESIDENTA MUNICIPAL

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**SECRETARÍA GENERAL**  
 LAET. CESARIO CAMPOS GIL  
 SECRETARIO GENERAL

SECRETARÍA GENERAL

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**TESORERÍA MUNICIPAL**  
 PROFRA. LUIS ESCAMILLA GONZALEZ  
 TESORERO MUNICIPAL

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**TESORERÍA MUNICIPAL**



**MUNICIPIO DE ACATLÁN**  
**ESTADO DE PUEBLA**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**  
| Del 01/ene/2020 Al 28/feb/2020

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )

GOBIERNO	\$55,367,148.00	\$8,664,500.00	\$64,031,648.00	\$10,468,835.46	\$10,240,503.58	\$53,562,812.54
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$4,150,000.00	\$125,000.00	\$4,275,000.00	\$350,919.01	\$345,087.13	\$3,924,080.99
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$51,217,148.00	\$8,539,500.00	\$59,756,648.00	\$10,117,916.45	\$9,895,416.45	\$49,638,731.55
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	<b>\$93,816,637.00</b>	<b>\$206,584.00</b>	<b>\$94,023,221.00</b>	<b>\$2,775,685.29</b>	<b>\$2,775,685.29</b>	<b>\$91,247,535.71</b>
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$91,701,237.00	-\$243,416.00	\$91,457,821.00	\$1,977,660.89	\$1,977,660.89	\$89,480,160.11
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,115,400.00	\$450,000.00	\$2,565,400.00	\$798,024.40	\$798,024.40	\$1,767,375.60
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00



H Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
27/06/2021  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
PRESIDENTA MUNICIPAL



LAET. CESARIO CAMPOS GIL  
SECRETARIO GENERAL  
H Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
27/06/2021

**SECRETARIA GENERAL**

LAE. MARIA DE LOS ANGELES HERNANDEZ ALONSO  
TESORERA MUNICIPAL



H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
20/06/2021  
**TESORERIA MUNICIPAL**



**MUNICIPIO DE ACATLÁN**  
**ESTADO DE PUEBLA**  
**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos**  
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)  
 | Del 01/ene/2020 Al 28/feb/2020

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>\$8,871,084.00</b>	<b>\$158,054,869.00</b>	<b>\$13,244,520.75</b>	<b>\$13,016,188.87</b>	<b>\$144,810,348.25</b>

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
 PRESIDENCIA MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 PROFA. MARÍA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ  
 PRESIDENTA MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 LAET. CESARIO CAMPOS GIL.  
 SECRETARIO GENERAL  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021

  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
 TESORERIA MUNICIPAL


\_\_\_\_\_  
 LAE. MARIA DE LOS ANGELES HERNANDEZ ALONSO  
 TESORERA MUNICIPAL

\_\_\_\_\_  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
 TESORERIA MUNICIPAL

SECRETARIA GENERAL

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )

<b>GOBIERNO</b>	\$55,367,148.00	\$19,635,179.91	\$75,002,327.91	\$16,004,264.22	\$15,781,764.22	\$58,998,063.69
LEGISLACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
JUSTICIA	\$4,150,000.00	\$125,000.00	\$4,275,000.00	\$701,074.71	\$701,074.71	\$3,573,925.29
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	\$51,217,148.00	\$19,425,179.91	\$70,642,327.91	\$15,247,509.51	\$15,025,009.51	\$55,394,818.40
RELACIONES EXTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SEGURIDAD NACIONAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD INTERIOR	\$0.00	\$85,000.00	\$85,000.00	\$55,680.00	\$55,680.00	\$29,320.00
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO SOCIAL</b>	\$93,816,637.00	-\$7,844,095.91	\$85,972,541.09	\$5,602,371.25	\$5,602,371.25	\$80,370,169.84
PROTECCIÓN AMBIENTAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	\$91,701,237.00	-\$8,294,095.91	\$83,407,141.09	\$4,158,246.72	\$4,158,246.72	\$79,248,894.37
SALUD	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
EDUCACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
PROTECCIÓN SOCIAL	\$2,115,400.00	\$450,000.00	\$2,565,400.00	\$1,444,124.53	\$1,444,124.53	\$1,121,275.47
OTROS ASUNTOS SOCIALES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>DESARROLLO ECONÓMICO</b>	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSPORTE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00

  
**PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ**  
 PRESIDENTA MUNICIPAL  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

  
**LAE. MARIA DE LOS ANGELES HERNANDEZ ALONSO**  
 TESORERA MUNICIPAL  
 H. Ayuntamiento Municipal Constitucional  
 ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
 2018-2021  
**TESORERIA MUNICIPAL**



**MUNICIPIO DE ACATLÁN  
ESTADO DE PUEBLA**

Fecha y 01/may/2020

**Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egresos  
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)**

Del 01/ene/2020 Al 31/mar/2020

hora de Impresión | 04:04 p.m.

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	
COMUNICACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TURISMO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
CIENCIA, TECNOLOGIA E INNOVACIÓN	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>OTRAS NO CLASIFICADAS EN FUNCIONES ANTERIORES</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO C	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>Gasto</b>	<b>\$149,183,785.00</b>	<b>\$11,791,084.00</b>	<b>\$160,974,869.00</b>	<b>\$21,606,635.47</b>	<b>\$21,384,135.47</b>	<b>\$139,368,233.53</b>

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ DE OSORIO, PUE.  
PRESIDENTA MUNICIPAL  
2018-2021  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**

H. Ayuntamiento Municipal Constitucional



LAEI CESARIO CAMPOS GIL  
SECRETARIO GENERAL



LAE. MARIA DE LOS ANGELES HERNANDEZ ALONSO  
TESORERA MUNICIPAL  
2018-2021  
**TESORERIA MUNICIPAL**

H. Ayuntamiento Municipal Constitucional



ACATLÁN DE OSORIO, PUE.  
2018-2021  
**SECRETARIA GENERAL**

